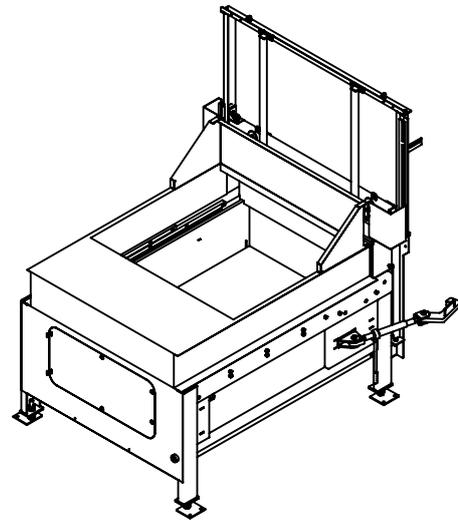
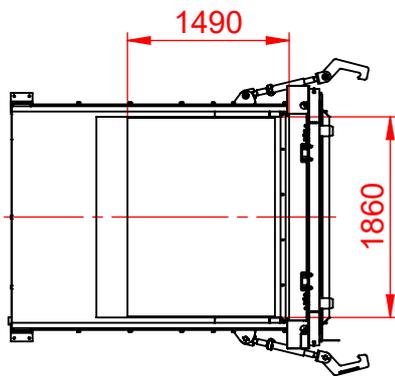
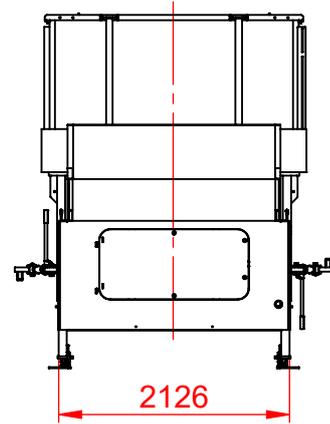
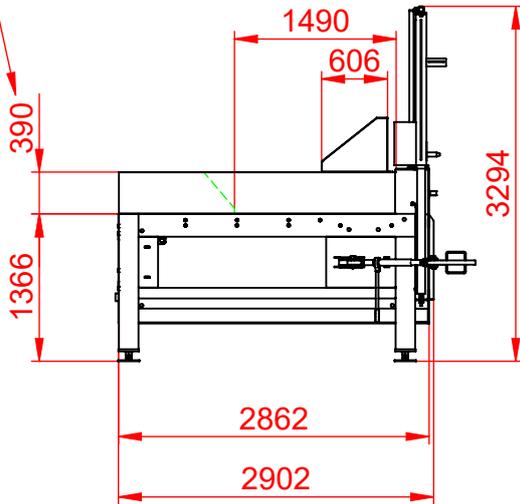


+135mm / 7,5 kW



**-Basisausstattung (wie dargestellt):
Manuelle Ratschenankopplung**

**-Basic equipment (as shown):
Manual ratchet coupling**

Antriebsleistung / power (kW)	5,5	7,5
Einfüllhöhe / filling height (mm)	1756	1891
freie Einfüllöffnung / filling opening (mm)	1490 x 1860	
Presstempelhub / ram stroke (mm)	2300	
Presstempelhöhe / ram height (mm)	600	

.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
Änderungsindex	Version	Beschreibung	Datum / Name

Alle nicht bemaßten Schweißnähte:
Kehlnähte (FW) : \sqrt{t} max - 0,5 ≤ a ≤ 0,7 t min
mindestens a = 2 mm
Stumpfnähte (BW) : Vollanschluß
Allg. Schweißnahtgüte : DIN EN ISO 5817 C
Allg. Schweißtoleranz : DIN EN 13920 - C - G

Allgemein-
toleranzen
DIN 2768- m

A4

Maßstab: 1:70

Gewicht 0

Kunde:

000	08.12.15	stev.	Datum	Name
			Bearb.	23.09.15 antepohl
			Gepr.	08.12.15 ---
			Norm	

Benennung:
Maßblatt für ST - SEL - TS
Dimensioned drawing ST - SEL - TS

Husmann
Umwelt-Technik
Tel. 04963 - 9110 - 0

Zchnng. Nr.:	Version	Blatt
AO00152556	000	1
		2 Blätter

Zust.	Änderung	Datum	Name	Ers. für:	Ers. durch:
-------	----------	-------	------	-----------	-------------